

CLAS[®]

DM 2000

MONTE DEMONTE PNEUS AUTOMATIQUE 13"-28"
2 VITESSES 400V

AUTOMATIC TIRE CHANGER 13"-28" 2 SPEED
SYSTEM 400V



clas.com





ATTENTION

Avant de retourner ce produit pour quelque raison qu'il soit (problème d'installation, consignes d'utilisation, panne, problème de fabrication...), merci de nous contacter.

Contact :

Vous pouvez nous joindre par mail à sav@clas.com ou bien au 04 79 72 92 80 ou encore vous rendre directement sur notre site clas.com

Si vous avez changé d'avis concernant votre achat, veuillez retourner ce produit avant d'essayer de l'installer.

WARNING

Before returning this product for any reason (installation problem, instructions for use, breakdown, manufacturing problem...), please contact us.

Contact :

You can reach us by mail sav@clas.com or by phone +33(0)4 79 72 69 18 or go directly to our website clas.com

If you have changed your mind regarding your purchase, please return this product before you attempt to install it.

RESSOURCES VIDÉOS

MISE EN SERVICE



Voir la vidéo

DEMONTAGE/MONTAGE
SUR JANTE TÔLE



Voir la vidéo

DEMONTAGE/MONTAGE
SUR JANTE ALU



Voir la vidéo

Merci d'avoir choisi le Monte-démonte pneus automatique référence DM2000 équipé de l'aide au montage (3ème bras), référence DM1100. Suivre les instructions contenues dans ce mode d'emploi vous permettra d'utiliser votre machine de manière optimale, d'en retirer une efficacité maximum et de prolonger sa durée de vie.

Merci de lire ce manuel attentivement avant d'installer et de manipuler cette machine. Conservez-le soigneusement pour pouvoir vous y reporter à tout moment.

INTRODUCTION

Champs d'application

Cette machine, équipée de l'aide au montage, est conçue pour démonter et remonter des pneumatiques pour véhicules légers, utilitaires et moto, ainsi que des pneumatiques à flanc dur (Run Flat...).

Diamètre maxi de la roue : 1 180 mm

Largeur maxi de la roue : 381 mm

Remarque : ne pas utiliser cette machine à d'autres fins que celles prévues par le fabricant. La garantie ne couvre pas les dommages provoqués par un usage inapproprié.

Remarques

Les étiquettes d'avertissement indiquent que la zone est réservée au personnel autorisé. Il est interdit d'enlever ces étiquettes. Toute étiquette endommagée ou manquante doit être remplacée.

Ne pas toucher les parties mobiles quand la machine est en service.

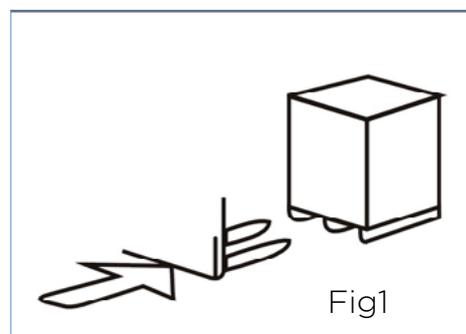
La responsabilité du fabricant ne saurait être engagée en cas de dommages provoqués par accident, par une utilisation inappropriée, par une modification non-autorisée ou par des réparations effectuées par les opérateurs ou par une tierce-personne.

Transport

La machine doit être transportée dans son emballage suivant les indications fournies. Déplacez le colis à l'aide d'un chariot élévateur adapté, en insérant les fourches aux endroits indiqués sur la figure 1 (Fig.1).

Pendant le transport, la température doit être comprise entre -25° et +55° C.

Des précautions doivent être prises pour garder la machine à l'abri de l'humidité et la préserver des secousses et des coups.



Contenu du colis

Monte-démonte pneus automatique DM2000

Boîte d'accessoires

COMPOSITION

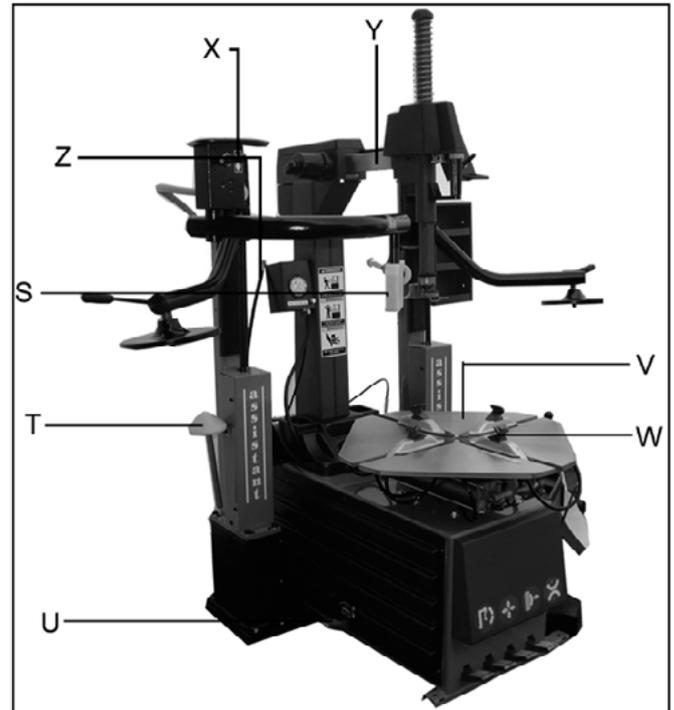
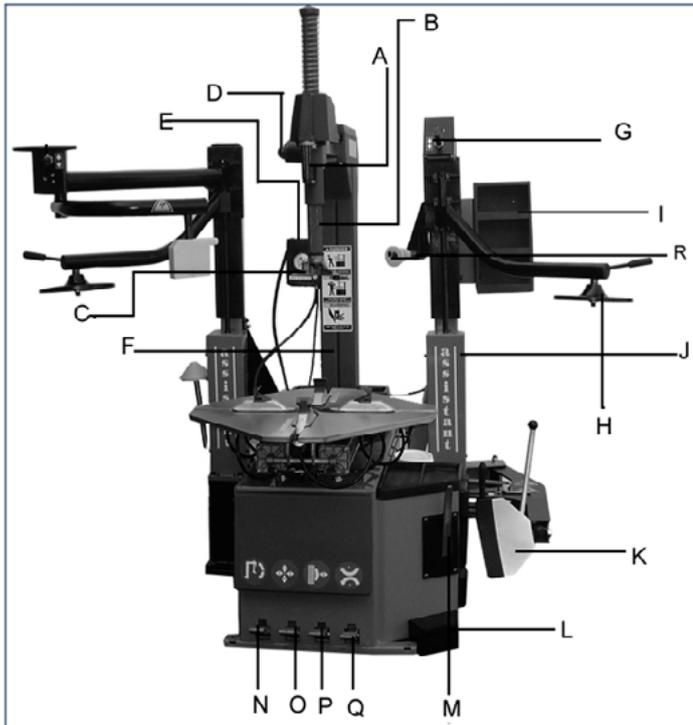


fig2

A. Poignée de blocage des pneumatiques
 B. Bras vertical
 C. Tête de montage / démontage
 D. Vérin de blocage pneumatique
 E. Jauge de gonflage
 F. Mât
 G. Valve manuelle
 H. Disque de poussée rotatif
 I. Casiers de rangement
 J. Bras d'assistance
 K. Pelle de décollage télescopique
 L. Repose-pied
 M. Levier
 N. Pédale de basculement
 O. Pédale d'écartement des mors

P. Pédale de contrôle du pneu
 Q. Pédale de contrôle du plateau (horaire et anti horaire)
 R. Rouleau de détalonnage du talon supérieur
 S. Cône d'appui pour le positionnement de prise intérieure
 T. Rouleau de serrage
 U. Pédale de gonflage rapide
 V. Plateau
 W. Mors
 X. Valve de compression
 Y. Bras horizontal
 Z. Pistolet de gonflage



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Pression de service : 8-10 bar
Puissance : 1,1 kw / 0,75 kw
Température : 0° - 45° C
Alimentation : 230 V / 400 V
Vitesse de rotation : 6,5 rpm / min
Largeur maxi du pneu : 381 mm
Diamètre maxi du pneu : 1 180 mm
Diamètre de jante prise extérieure : 13 - 24 pouces
Diamètre de jante prise intérieure : 15 - 28 pouces
Niveau sonore : < 70 db

INSTALLATION & TEST

Zone d'emplacement

Le choix de l'emplacement du démonte pneus doit répondre aux normes de sécurité et l'opérateur doit disposer de suffisamment d'espace pour faire fonctionner la machine et ses composants correctement. Si la machine se trouve dans un espace ouvert, il est indispensable de la protéger sous un abri. La machine ne doit pas être placée à proximité de gaz inflammable, ni dans un environnement humide ou sujet à des températures extrêmes. La surface de la machine doit être abritée pour éviter l'accumulation de poussière, d'ammoniaque et de diluants.

Déballage

Après avoir déballé votre démonte pneus, vérifiez qu'il soit en bon état. Contactez votre revendeur si vous remarquez qu'il a été endommagé pendant le transport. Les matériaux d'emballage tels que le plastique, les clous, les vis, le bois et le carton doivent être traités en fonction des normes de recyclage en vigueur.

Remarque : il est recommandé à l'opérateur de porter des gants, afin d'éviter toute blessure pendant le déballage de la machine.

Branchement électrique et raccordement d'air

Toute intervention électrique doit être effectuée par un électricien. Avant toute opération, il est nécessaire de s'assurer que les sources d'alimentation (électricité et air) soient conformes aux spécifications décrites sur la plaque de la machine. Afin de protéger la machine, le réseau électrique doit être équipé d'une dérivation.

Si l'alimentation électrique n'est pas stable, il est important d'installer un stabilisateur de tension entre la source d'alimentation et la machine.

La machine doit être équipée d'un conducteur de masse et d'un commutateur automatique d'air.



Vérifiez que la variation de tension soit $\pm 10 \%$.

Remarque : en cas d'absence de la fiche d'alimentation, il est recommandé d'en installer une adaptée pour courant supérieur à 16A ou de raccorder la machine directement à l'alimentation en respectant les consignes ci-dessus.

* Machines équipées du moteur 3PH : après avoir raccordé la machine à l'alimentation électrique, appuyez sur la pédale de contrôle du plateau (Q). Le plateau doit tourner dans le sens des aiguilles d'une montre. S'il tourne dans le sens antihoraire, il convient d'inverser deux fils à l'intérieur de la prise à trois phases. Tout dommage lié au non-respect de ces instructions ne sera pas pris en charge par le fabricant.

Connectez le tuyau du compresseur au séparateur.

Pour que la machine fonctionne de manière optimale, la pression de service doit être comprise entre 8 et 10 bar (110-140 Psi). Si la pression est inférieure à 8 bar (110 Psi), la poussée sera trop faible pour l'étalonnage ou le démontage de certains pneus.

Il est important de vérifier que la pression indiquée sur la jauge soit suffisante. Dans le cas contraire, vérifiez le tuyau ou le compresseur.

AVERTISSEMENTS

- Ne jamais placer la jambe entre la pelle de décollage et le talon, afin d'éviter toute blessure en cas d'appui accidentel sur la mauvaise pédale.
- Ne jamais placer la main sur le pneu quand la tête de démontage est en position marche, afin d'éviter toute blessure.
- Ne jamais placer la main entre le pneu et le dispositif de préhension quand vous travaillez sur la jante, afin d'éviter toute blessure.
- Pendant l'opération de détalonnage, garder les mors en position fermée afin d'éviter toute blessure.
- Pendant l'opération de gonflage tubeless, il est recommandé à l'opérateur de porter des lunettes de protection, afin d'éviter que des projections n'atteignent ses yeux.
- Ne jamais placer la main entre la jante et le pneu pendant le gonflage, afin d'éviter toute blessure.
- Ne laisser personne stationner derrière le mât inclinable lorsque la machine est en état de marche.



TEST OPERATOIRE

Vérifiez que les quatre pédales soient bien dans leur position d'origine.

Connectez la source d'air : lorsque la pression atteint 8-10 bar, l'opération peut commencer.

Remarque : la machine est paramétrée pour que les mors (W) situés sur le plateau (V) s'écartent automatiquement lors du raccordement à la source d'air.

Appuyez sur la pédale de contrôle du plateau (Q) : le plateau tourne dans le sens des aiguilles d'une montre.

Relevez la pédale (Q) : le plateau tourne dans le sens antihoraire.

Appuyez sur la pédale de contrôle du pneu (P) : la pelle de décollage (K) commence à bouger. Lorsque vous relâchez la pédale, la pelle de décollage retourne dans sa position initiale. Pendant cette opération, vérifiez que le système d'épuration d'air situé sur le côté de la machine fonctionne correctement : appuyer 5 ou 6 fois sur la pédale devrait déclencher l'écoulement d'une goutte d'huile. Si l'huile s'écoule trop vite ou trop lentement, réglez l'index à l'aide d'un tournevis.

Appuyez sur la pédale d'écartement (O) : les mors (W) situés sur le plateau (V) se rapprochent. Appuyez de nouveau pour les écarter.

Appuyez sur le bouton de la poignée de blocage (A) pour verrouiller à la fois le bras horizontal (Y) et le bras vertical (B).

Appuyez sur la pédale de basculement (N) : le mât (F) s'incline légèrement vers l'arrière.

Appuyez de nouveau pour faire revenir le mât (F) en position initiale.

La pédale de gonflage rapide possède deux positions d'action. Quand vous atteignez la première position, le tuyau de gonflage souffle de l'air. Quand vous atteignez la deuxième position, l'air arrive à la fois dans le tuyau de gonflage et dans les buses du plateau (V).

Manipulez les valves (G) et (X) afin de vérifier si le cône d'appui (S) et le disque de poussée rotatif (H) fonctionnent correctement.

Remarques :

- Le démonte pneus doit être arrimé fixement pour ne pas bouger pendant le gonflage.
- La machine doit reposer entièrement sur le sol.
- Il est important de bien débrancher les alimentations électrique et d'air avant toute opération d'entretien.
- Il faut vérifier que toutes les vis soient bien serrées.
- L'utilisation de la machine nécessite certaines précautions : ne pas s'approcher trop près des parties mobiles et éviter le port de colliers, de bracelets, de vêtements amples et des cheveux longs, qui pourraient être dangereux. Il est recommandé à l'opérateur de porter des vêtements de protection tels que des gants et des lunettes.
- La zone de travail doit rester propre afin de réduire le risque d'accident.
- La zone de travail doit être suffisamment éclairée.

UTILISATION

Il est important de bien lire le mode d'emploi avant toute utilisation de la machine.

1. Démontage des pneus

Dégonflez entièrement le pneu.

Enlevez les masses de la jante (Fig. 3).

Placez le pneu entre la pelle de décollage (K) et le tampon en caoutchouc : la lame doit être posée sur le talon, à 2 cm de la jante.

Appuyez sur la pédale de détalonnage (P) pour écarter le talon de la jante (Fig. 4).

Remarque : le démonte pneu est initialement conçu pour les pneus à profil surbaissé, rigides et larges. Une poignée de réglage permet à l'opérateur d'adapter la machine lorsqu'il travaille sur d'autres types de pneus. (Fig. 5)

Faites tourner le pneu et renouvelez les opérations ci-dessus jusqu'à ce qu'il soit entièrement sorti de la jante.

Sur le plateau, une règle de positionnement permet de positionner la jante correctement (Fig. 6).

Après avoir choisi le mode de verrouillage (la prise extérieure est particulièrement bien adaptée pour les jantes en aluminium ; la prise intérieure est rarement utilisée), placez la roue sur le plateau. (Fig. 7 et 8).



fig3



fig4



fig5

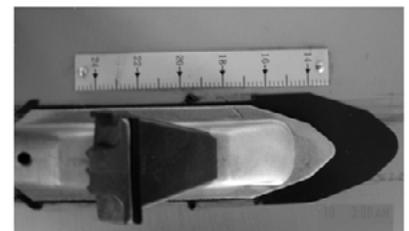


fig6

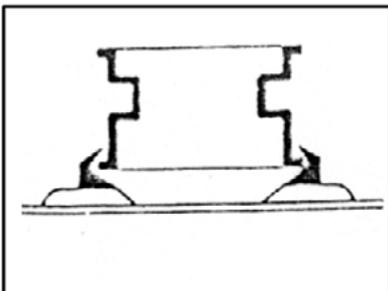


fig7

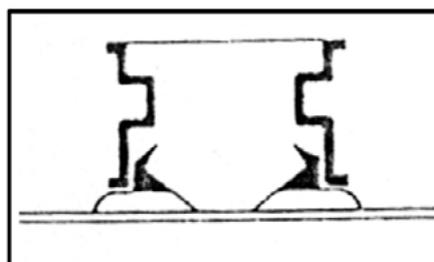


fig8

2. Verrouillage prise intérieure

Appuyez sur la pédale d'écartement (O) pour ajuster l'écartement des mors en fonction des dimensions de la jante. Placez la roue sur le plateau puis relâchez doucement la pédale (O) jusqu'à ce que la jante soit bien bloquée.

Pour les pneus à profil surbaissés ou rigide : ajustez les mors en fonction des dimensions de la jante, placez le pneu sur le plateau puis posez le cône d'appui (S) dans l'ouverture centrale de la jante. Serrez le pneu à l'aide de la valve de compression (X) (Fig. 9), puis appuyez sur la pédale d'écartement (O) jusqu'à ce que la jante soit bien bloquée.



fig9



fig10

Activez le rouleau de détalonnage (R) contre le pneu pour séparer la jante du talon. Appuyez sur la pédale de contrôle (Q) pour faire tourner le plateau (V) tout en lubrifiant le talon à l'aide d'une brosse. (Fig. 10). Faites attention à bien suivre ces instructions pour ne pas endommager le talon.

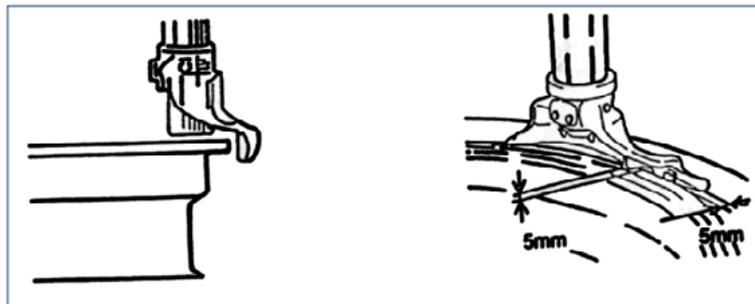


fig11

Placez le bras vertical (B) en position de travail, approchez la tête de montage / démontage de la jante, à environ 4 - 5 mm (Fig. 11), puis bloquer le bras à l'aide du bouton de verrouillage. Remarque : la tête de montage / démontage est fabriquée à partir d'un matériau spécial qui lui procure une rigidité idéale. Elle est pré-ajustée pour s'adapter aux jantes standard. Sur les jantes de 10 à 18 pouces, il n'est donc pas nécessaire de modifier l'angle pour le montage / démontage. Par contre, les jantes de dimensions inférieures ou supérieures nécessitent un ajustement.

Insérez le levier (M) à l'intérieur du talon, entre le rouleau de détalonnage (R) et la tête de montage / démontage (C) (Fig. 12). Placez le cône d'appui (S) de l'autre côté de la jante,



fig12



fig13

enlevez le rouleau de détalonnage (R), puis ramenez le talon sur la tête de montage / démontage (C) à l'aide du levier (M). Appuyez sur la pédale d'écartement des mors (O) et tournez le plateau dans le sens des aiguilles d'une montre jusqu'à ce que le talon soit entièrement sorti. Pour éviter d'abîmer le pneu, il est conseillé de garder une distance d'environ 10 mm entre la tête de montage / démontage et la valve.

Remarque : en cas de blocage, arrêtez immédiatement la machine et soulevez la pédale d'écartement des mors (O) pour faire tourner le plateau dans le sens antihoraire et débloquer la machine.



fig14



fig15

Si le talon contient une tringle de renforcement, la sortir aussitôt. Tournez ensuite la roue pour démonter l'autre côté du pneu. Soulevez le talon du bas à l'aide du disque de poussée (H) (figure 14). A l'aide du levier (M), posez le talon sur la tête de montage / démontage (figure 15). Appuyez sur la pédale d'écartement des mors (O) pour faire tourner le plateau dans le sens des aiguilles d'une montre, puis démontez le pneu.

Après avoir démonté le talon, nettoyez la jante de toute trace de rouille ou d'oxydation et lubrifiez le pneu de chaque côté (figure 16).



fig16

3. Montage des pneus

Remarque : avant le montage, vérifiez que les dimensions du pneu et de la jante correspondent.

Fixez la jante sur le plateau.

Graissez chaque côté du pneu et de la jante.

Placez la tête de démontage (C) au bord de la jante et déplacez la valve d'air.

Un des côtés du pneu doit être placé sur le bord supérieur de la tête de montage / démontage (C) tandis que l'autre se place dessous, de manière à ce que le pneu entre dans la gorge de la jante (Fig. 18). Appuyez sur la pédale contrôlant le plateau (Q) pour le faire tourner dans le sens des aiguilles d'une montre et monter le premier talon sur la jante.

Répétez l'étape ci-dessus pour monter le talon supérieur. Pour les pneus à profil surbaissé, rigide et large : placez le cône d'appui (S) comme montré sur la (Fig. 19), tournez le plateau (V) d'environ 90° dans le sens des aiguilles d'une montre, puis placez le rouleau de détalonnage (R) à l'endroit où se trouve la tête de montage / démontage (C) et faites tourner le plateau (V) jusqu'à ce que l'opération soit terminée (figure 20).

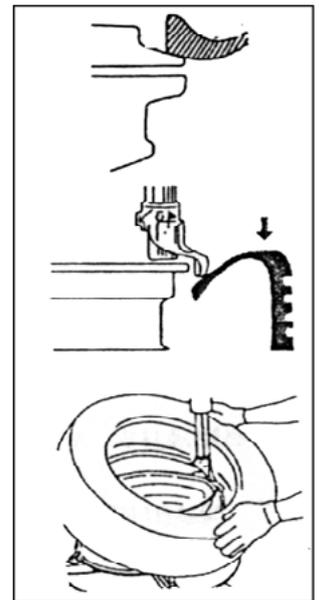


fig18



fig19



fig20

Remarque : tant que la dimension des jantes reste la même, il n'est pas nécessaire de tourner la poignée de blocage (A), ni de relâcher le bras vertical (B). Il suffit d'appuyer sur la pédale de basculement (N) pour relever le mât (F).

Afin d'éviter toute blessure, ne mettez jamais votre main entre le pneu et les mors et ne vous placez jamais derrière la machine.

Ne touchez pas à la valve de compression située à l'intérieur de la machine sous peine d'endommager la valve de verrouillage.

4. Gonflage

Restez à distance de la machine pendant l'opération de gonflage, et procédez avec précaution, afin d'éviter toute blessure.

Suivez strictement les instructions de gonflage ci-dessous. Aucun système de protection n'assure la sécurité de l'opérateur en cas d'explosion soudaine du pneu.

Avant de procéder à l'opération de gonflage, il est important de vérifier que les dimensions du pneu et de la jante correspondent bien et que le pneu n'est pas endommagé.

Détachez le pneu du plateau (V).

Enclenchez le compresseur sur la valve du pneu.

Appuyez doucement sur la pédale de gonflage (U) à plusieurs reprises. Assurez-vous de ne pas dépasser la pression recommandée par le constructeur. En fonction de l'état du pneu, vous pouvez être amené à le dégonfler à l'aide du bouton de dégonflage situé sur la jauge.

Utilisation de l'assistant de gonflage

Réservé aux pneus sans tringles – Nécessité de porter des lunettes de protection pendant l'opération.

Pour le gonflage des pneus sans tringle : fixez le pneu sur le plateau (V), connectez le pistolet de gonflage (Z) à la valve et soulevez légèrement le talon à la main. Appuyez sur la pédale de gonflage (U) plusieurs fois jusqu'à atteindre la première position, puis la deuxième. Lâchez le pneu et continuez d'appuyer sur la pédale jusqu'à ce que le pneu ait atteint la bonne pression de gonflage.

ENTRETIEN

L'entretien du démonte pneu doit être réalisé par un opérateur qualifié.

Afin de garantir une utilisation optimale de la machine et de prolonger sa durée de vie, il est important de l'entretenir régulièrement. Le non respect de cette précaution peut affecter les performances et la fiabilité de la machine et constituer un danger pour l'opérateur.

Remarque : il est important de bien débrancher les alimentations électrique et d'air et de décompresser la machine avant toute opération d'entretien.

La machine, les parties mobiles et la zone de travail doivent rester propres.

Etapes à suivre pour l'entretien périodique du démonte pneus :

- Une fois par semaine, nettoyez et lubrifiez le plateau (V) et les mors (W) avec du gazole. Nettoyez le bras vertical (B) et maintenez-le en bon état de marche.
- Vérifiez régulièrement le niveau d'huile du réservoir d'air. En cas de besoin, remplir avec de l'huile #20. Appuyez 5-6 fois sur la pédale de détalonnage pour faire tomber une goutte d'huile. Si l'huile s'écoule trop vite ou trop lentement, réglez la vis.
- Vérifiez et resserrez régulièrement tous les connecteurs et les boulons.
- Assurez-vous que le bras horizontal reste propre et lubrifiez-le régulièrement pour qu'il coulisse facilement.
- Une fois par semaine, lubrifiez toutes les zones qui pourraient bouger ou s'user.
- Videz une partie de l'eau contenue dans le compresseur dans un bac.
- Vérifiez la tension de la courroie et ajuster si nécessaire.

Remarque : il est important de bien débrancher les alimentations électrique et d'air avant de procéder à cette opération.

Dévissez la vis située sur le côté gauche de la machine pour démonter le panneau et ajuster l'écrou, afin de desserrer ou serrer la courroie (figure 21).

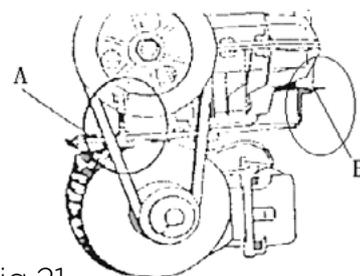


Fig.21

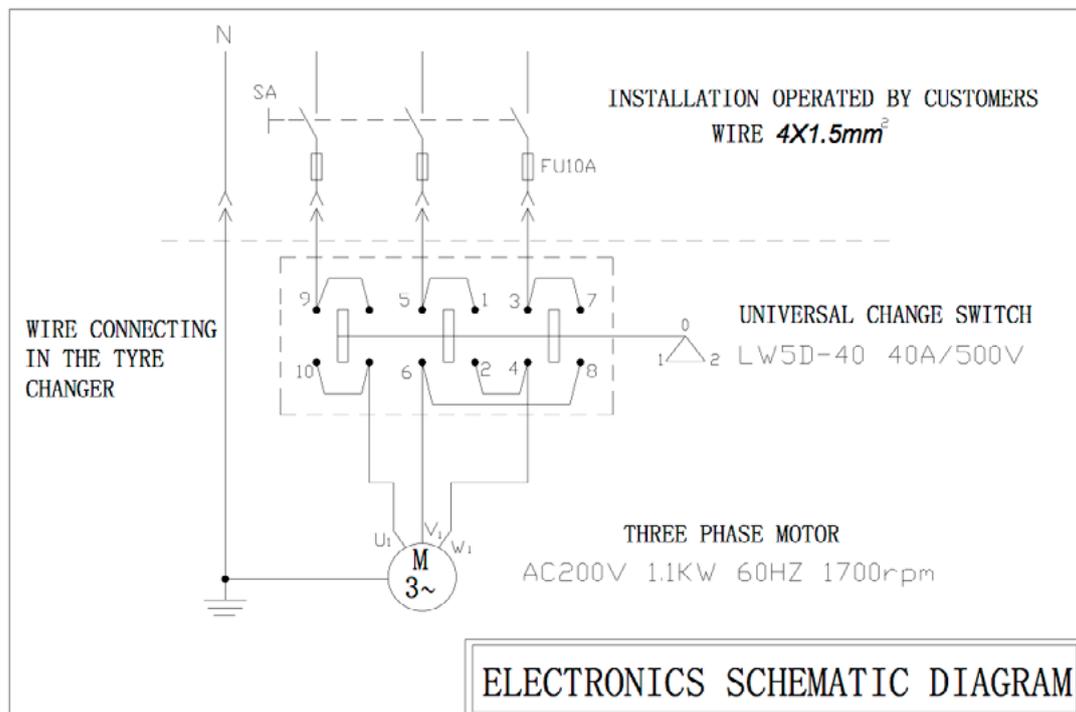
Si l'arbre vertical ne se verrouille pas correctement, procédez comme suit :

- Débranchez la machine.
- Démontez le cache du bras vertical (B).
- Ajustez l'écrou situé près de la tige filetée à l'aide d'une clé ou serrez la vis qui se trouve à l'arrière du plateau de verrouillage.
- Rebranchez la machine et vérifiez que le bras vertical (B) monte de 3-4 mm.

Si l'arbre horizontal ne se verrouille pas correctement, procédez comme suit :

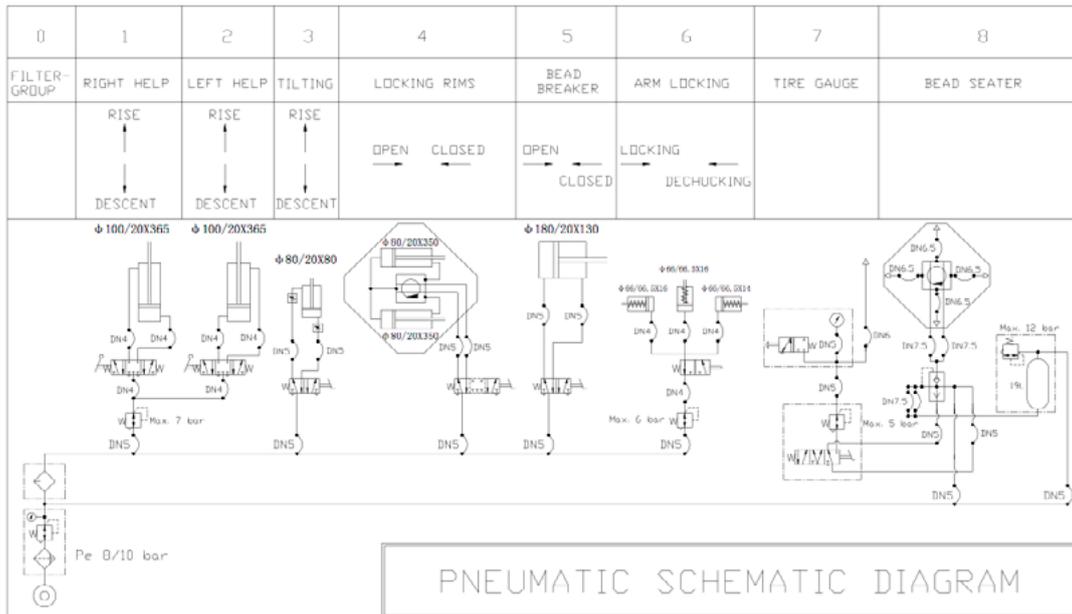
- Démontez le cache du mât (F).
- Ajustez l'écrou M6 des deux côtés à l'aide d'une clé tout en maniant le bras jusqu'à ce qu'il bouge facilement. Puis serrez l'écrou.
- Ajustez la vis du milieu à l'aide d'une clé et verrouillez le bras horizontal. Lorsque le bras bouge de 3-4 mm, serrez l'écrou.

Schéma électrique





Schémapneumatique



VIDEOS RESSOURCES

COMMISSIONING



Watch the video

**DISASSEMBLY/ASSEMBLY
ON SHEET METAL RIM**



Watch the video

**DISASSEMBLY/ASSEMBLY
ON ALUMINUM RIM**



Watch the video

Thanks for choosing DM2000 automatic tire changer. This guide is an important document for the machine, for ensuring correct and safe operation, and also granting a long working life and the best efficiency to the machine, please read this manual carefully before the installation and operation.

Carefully keep this manual for use at any time.

INTRODUCTION

Scope of Application

This DM2000 machine, with assistant device on each side of the main body, is designed and made specially for changing the tires of cars, vans, light trucks and motorcycle with the principle of best quality and highest working efficiency, especially suitable for the stiff and low profile tyres.

Max wheel diameter:1200mm (47")

Max wheel width: 381mm (15")

Note: This machine can only be used for the purpose designed by the manufacturer. Do not use it for any other purpose.

Any damage caused by incorrect using or beyond the scope of application will not be covered under warranty.

Note:

Unauthorized people should not stand close to the place with warning stickers and never take off the stickers.

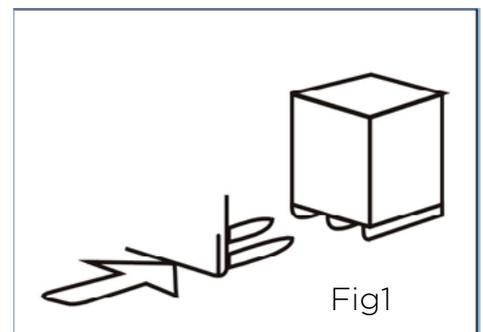
Never touch the moving parts during the operation.

The damage, due to the accident, misusing, unauthorized changing and repairing of the machine caused by the operators or the third person, is not in charged by the manufacturer.

Transport

Make sure transport the machine with its original package, and place it according to the marks on the package. The packed machine should be moved by means of a fork lift truck of suitable capacity, insert the forks at the points shown in (Fig.1).

The temperature for the transportation should -250 to +550, some measure should be use to prevent the humidity, shake and concussion.



Packing list

The machine 1 set

Accessory box 1

CONSTRUCTION

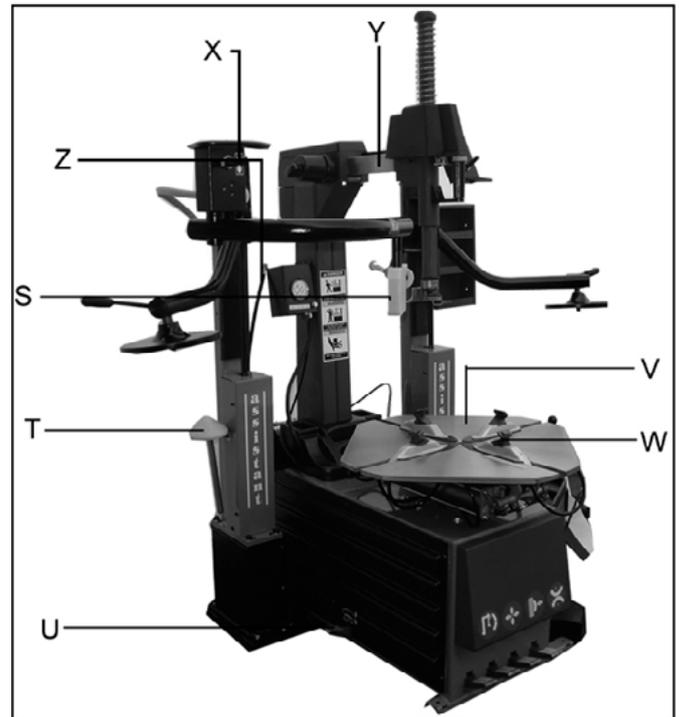
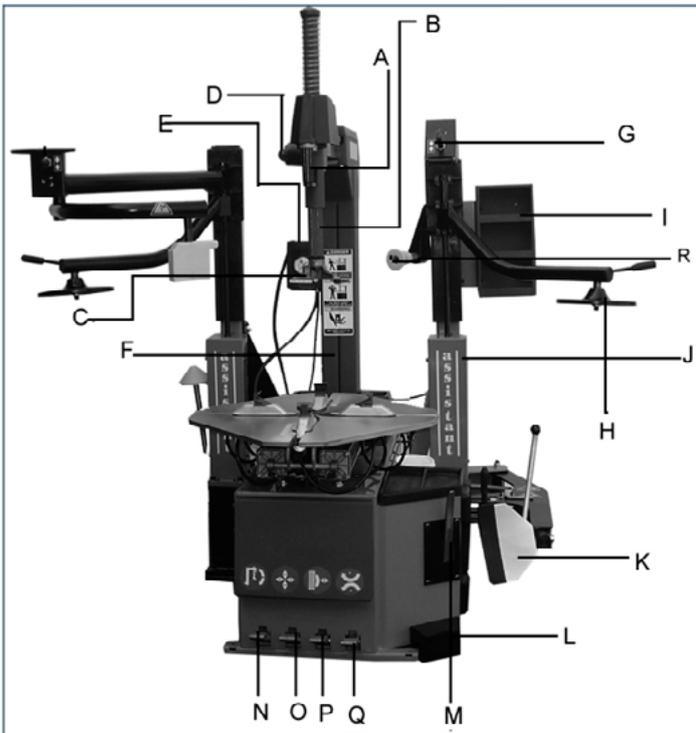


fig2

A. Pneumatic locking handle
 B. Vertical arm
 C. Mount/Demount head
 D. Air-driver side lock
 E. Inflation gauge
 F. Post
 G. Manual operate valve
 H. Bead break disk
 I. Tool box
 J. Right assistant
 K. Bead breaker blade
 L. Feet support
 M. Lever
 N. Tilting pole control pedal

O. Clamp control pedal
 P. Tire control pedal
 Q. Turntable control pedal (clockwise and counter clockwise)
 R. Plastic taper roller
 S. Plastic block
 T. Pressing roller
 U. Quick inflation system control pedal
 V. Turntable
 W. Clamp
 X. Manual operate valve
 Y. Horizontal arm
 Z. Inflation hose



TECHNICAL DATAS

Operating pressure: 8-10bar
Electric motor: 1.1kw/0.75kw
Power supply: 230V/400V
Working temperature: 0°-45°C
Max.wheel width: 381mm
Max.wheel diameter: 1200mm
Outside locking(RIM): 13"-24"
Inside locking(RIM): 15"-28"
RPM of turntable: 6.5rpm/min
Noise level: <70dB

INSTALLATION & TESTING

Installation place

Choose the installation site according to the rules on safety at work. Moreover, the installation space must allow the operator to use the machine and all its components without any restriction. In case of the installation is in the open area, it is necessary to protect the machine by means of a protective shed. Never use the machine in the place with flammable gas, and never place the machine in the extreme temperature or humidity environment, the surface of the machine should against lots of dust, ammonia and diluent etc.

Unpacking

After unpack the package, checking the eyeable damage on the machine and the component due to the shipment, if there is some problems please contact with the dealer. The packing material such as plastic, nail, screw, wood and carton should be put into the waste box or be handled according to the local regulations.

Note: The operator should wear the gloves, so as to avoid the injury when unpack the machine.

Power and air connection

Any electrical connection should be done by the specialized technician. Check if the power and air sources are in accordance with the specification on the nameplate before operation. The electrical net, with which the machine connected should have a stabilizer to protect the machine.

If the voltage is not stable r, a voltage stabilize should be connected between the power source and the machine.

The machine should be well earthed .An automatic air-switch should be adopted with the main power supply.

The power voltage only would change +10%.

Note: If there is no power plug on the machine, the user should mount on one, which suitable for the electric current over 16A or connect the power supply directly according to the above demand.



For the machine with the motor of 3PH, step the pedal (Q) after the connection of the power supply and the turntable (V) should turn in a clockwise direction. If the turntable turn in the counterclockwise position, reverse any two of the wires in the three-phase plug, the damage caused by the ignorance of the above instruction, will not be covered by the manufacturer.

Connect the air hose of the air compressor with the tie-in of the separator. The operating pressure of this machine should be 8-10bar (110-140Psi), the machine can work well within such operating

pressure, if it is lower than 8bar(110Psi) the strength for the grip and bead break for turntable will be not enough for some kind of tyres and even it can not operate the tyres.

Check if the reading on the pressure gauge that locates on the separator meet the demand of pressure setting reading, if not so, check if there is some problems on the hose or air-compressor.

WARNING

- Never place leg between the bead breaker blade and bead breaker rubber, so as to avoid stepping the wrong pedal and injury the operator.
- Never place hand on the tyre when the demount head is on the working position, so as to avoid the injury of the operator.
- Never place your hand between the tyre and gripping device when operate the rim, so as to avoid the injury of the operator.
- The jaws should be in closed position when do the bead break, so as to avoid the injury of the operator.
- The operator should wear the protection glasses when inflate the tyres with the machine with GT system, so as to avoid something blow into the eyes.
- Never put the hand between the rim and tyre when inflate the tyre, so as to avoid the injury of the operator.
- There should be nobody behind the tilting post, when the machine is on the working position.



OPERATING TEST

Check the four pedals are in their original position; connect the air source, the operation can begin when the pressure up to 8--10bar

Note: After the connection with the air source the clamp (W) on the turntable (V) should automatic open, which is setted before delivery.

Pressing the pedal (Q) , the turntable (V) will turn in the clockwise direction.

Raising the pedal (Q): the turntable (V) will turn in the counterclockwise direction.

Pressing the pedal (P), the bead breaker blade (K) will begin to move, when the pedal is released the bead breaker blade returns to its original position. In the meantime please check towards the body to see if the air regulator works well. Normally it will drop one drop of oil after the pedal is pressed for 5-6 times, if it drops too quick or too slow, please adjust the index on the air regulator by a screwdriver.

Pressing the pedal (O), the clamps (W) on the turntable (V) close; (when lightly step the pedal the machine can show the step moving function). When the pedal is pressed again, the clamps (W) open.

Press the pneumatic locking button (A), to lock the horizontal arm (Y) and vertical arm (B).

Pressing the pedal (N), the post (F) will tilt back slowly, when the pedal is pressed again, the post (F) will return to its original position.

Press the pedal (U) (this pedal has two position strokes) in the first position stroke, the inflation hose (Z) exhaust, in the second position stroke, the inflation hose exhaust, at the same time the air deflated from the holes of the turntable (V).

Shift the manual control valve (G)/(X) to see if the plastic block (S) and bead breaking disk (H) work well.

Notes:

- The machine must be fixed well to avoid the shake during the operation.
- The machine must place on the ground completely.
- Cut off the air and electric power sources before any maintenance.
- Check the screws on every parts of the machine is tight.
- Keep the human body and hands away from the moving parts of the machine during the operation. The necklace, bracelet, loose clothes and long hair is dangerous for the operators. The operator should wear safe clothes such as gloves and glasses.
- Keep the working area tidy and clean, or it may cause sudden accident
- The working area should be well lighted.

OPERATION

Never use the machine before read this instruction and warning carefully.

Demounting the tyres:

Release all the air inside the tyre.

Remove the weight on the rim (Fig.3)

Place the tyre between the bead breaker blade (K) and rubber pad, and place the blade on the bead 2 cm from the rim, step on the pedal (P)

to separate the bead from the rim. (Fig. 4)

The wenthole on the tyre should not near to the bead breaker blade during the operation.

Note: This machine is designed particularly for the low profile, stiff and wide tyres, so there is a adjusting handle on the bead breaker.

When mount or demount the particular wide tyres, the operator can adjust the handle position and do the operation on the wide tyres.(Fig. 5)

Faites tourner le pneu et renouvelez les opérations ci-dessus jusqu'à ce qu'il soit entièrement sorti de la jante.

Sur le plateau, une règle de positionnement permet de positionner la jante correctement (Fig. 6).

Turn round the tyre and repeat the above steps on the other parts of the tyre to get it separate thoroughly from the rim.

The positioning scale on the turntable show the position of the rim directly (Fig. 6). Place the tyre on the turntable after choosing the locking method.



fig3



fig4



fig5

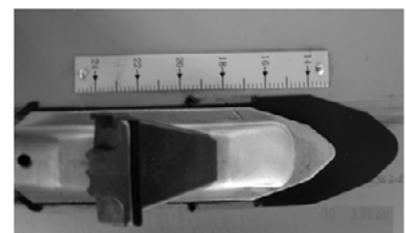


fig6

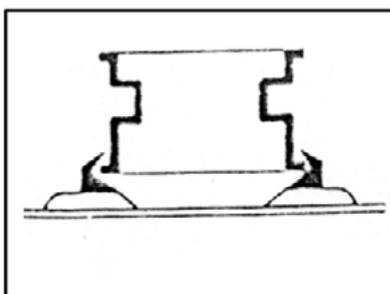


fig7

7

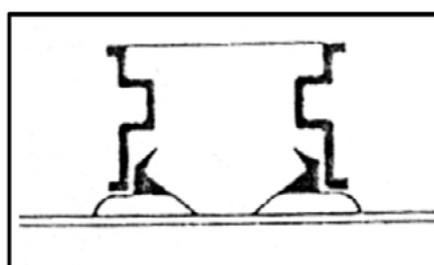


fig8

Normally when working for aluminum alloy rim, outside locking is suitable, inside locking is seldom used.(Fig. and Fig. 8)

Inside locking

Pressing the pedal (O) make the 4-clamps closed to the position in accordance with the rim, then put the tyre on the turntable, release the pedal (O) (release lightly), till the rim locked well.

For the low profile and stiff tyres, position the clamp within the range of the rim, put the rim on the preset turntable, then put the plastic cone (T) in the central hole of the rim.

Press the tyre by moving the manual control valve(X) (Fig. 9), then pressing the pedal (O), the rim will locked well.



fig9

Press the tyre by plastic roller (R) to separate the rim from the bead, press the pedal (Q) to turn the turntable(V), dip the prepared lubricator with the brush and then lubricate the bead while turning (Fig. 10), it is easy to damage the bead if do not follow the above instructions.



fig10

Move the vertical arm B in the working position, make the mount/demount head (C) close to the bead, the distance between the mounting head and the rim should be 4-5mm.(Fig. 11), then lock the arm by press the locking button.

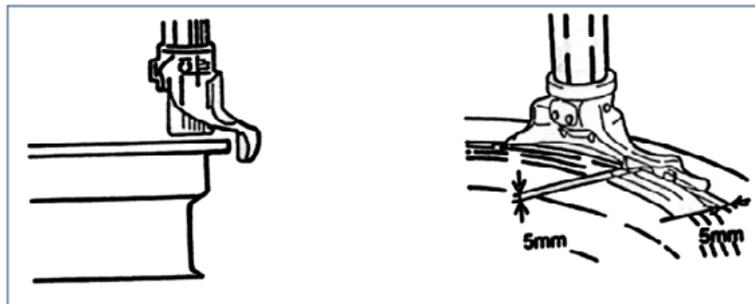


fig11

Note: The mount/demount head with good stiffness is made of special material and it has been adjusted before delivery in accordance with the standard rim. It is not necessary to adjust the angle when it operate the rim from 10" to 18", but if the rim is less or bigger than 10" to 18" then it needs to be adjusted.

Insert the lever (M) into the bead between the plastic roller (R) and mount/demount head (C) (Fig.12), place the plastic block (S) on the other side of the rim, then move away the plastic roller (R), press the tyre by swing the lever (M) to Lift the bead onto the mount/demount head (C) (Fig. 13), step on the pedal (O) to turn the turntable clockwise till the bead is completely separated, it is suggested to place the mount/demount head about 10mm to the right side of the air valve , avoiding damage the tyre.



fig12



fig13

Note: If the operation is blocked, stop the machine at once, raise the pedal (O), turn the turntable counterclockwise to clear up the block.

If there is tube inside bead, take out the tube at first. Then turn over the wheel to demount the other side of the tyre. Use the bead breaker disk (H) to move the bottom bead upward. (Fig. 14)

Insert the lever (M) to lift the bead on the mount/demount head (Fig. 15), step the pedal



fig14



fig15

(O) to turn the turntable clockwise, then demount the tyre.

After demount the bead, please clean the rim free from the rust or oxide, and lubricate both sides of the bead. (Fig. 16)



fig16

Mounting the tyre

Note: Make sure that the size of the rim and the tyre is the same before mounting.

Clamp the rim on the turntable

Grease both side of the tyre and rim.

Place the demount head (C) on the edge of the rim, and move the air valve aim at the mount/demount head.(Fig. 17)

Place one side of the tyre on the upside of the tail of the mount/demount head (C), then press the other side of the tyre under the mount/demount head (C), to make the tyre enter the groove of the rim. (Fig. 18) Pressing the pedal (Q) to turn the turntable(V) clockwise, and complete mount the bottom(P) part of the tyre on the rim.

Repeat the above steps to mount the upper bead, if the tyre is wide, stiff and low profile, place the plastic block (S) on the position that shown as (Fig. 19) turn the turntable (V) clockwise about 90 degree, then place the plastic roller (R) on the position of mount/demount head (C), and turn the turntable(V) again till the operation is over. (Fig. 20)

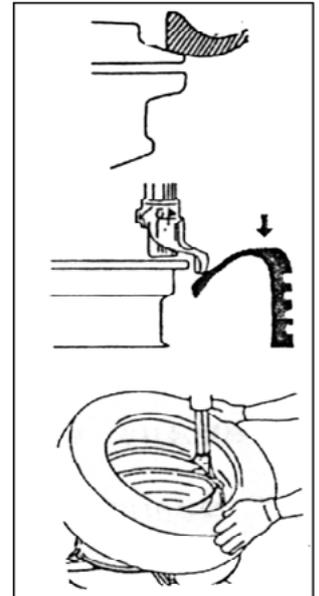


fig18



fig19



fig20

Note: It is not necessary to rotate the locking handle (A) or loose the vertical arm (B) every time, if the size of the rims is the same, just step the pedal (N) to tilt backward the post.(avoiding the aging of the locking valve)

Do not put your hand between the tyre and clamps and never stand behind the machine, avoiding body injury.

Never adjust the pressure control valve inside the machine, otherwise the locking valve might be damaged.

Inflating

Keep your hand and body away from the tyre during the operation, and do the inflation carefully, so as to avoid the injury.

Inflate the tyre strictly following instruction below, please note there is no protection device for the safety of the operator (or third person) on the machine if the tyre explode suddenly



Make sure the rim has the same size as the tyre, and the tire is not damaged before the inflation.

1. Loose the tyre from the turntable.(V)

2. Connect the inflator with the air valve on the tire.

3. Press the inflation control pedal (U) slowly for several times. (Only for the first position)

Make sure the reading on the gauge does not exceed the manufacturer's limit. And in reference with the condition of the tyre, if the inflation pressure is high, press the deflating control button on the pressure gauge to deflate the air.

The application of the assistant inflation

The unit is only needed for tubeless tyres, and it is necessary to wear the protection glasses during the operation.

When inflate the difficult tubeless tyres, locking the tyre on the turntable(V), and connect the inflation hose (Z) with the valve, then move the bead bottom upwards a little by hands, step the pedal U several times to first position, then to the second position, and enable the valve on the turntable deflate(V), in the meantime release your hand slightly from the tyre continuously step the inflation control pedal (U) to first position, to inflate till the setting pressure shown on the tyre.

MAINTENANCE

Only the trained operator can do the maintenance.

It is necessary to do the maintenance in accordance with this manual periodically, to correctly use the machine and prolong the working life of the machine. Otherwise the operation and the reliability maybe affected, and it may injury the operator or the third person near the machine.

Note: Shut off the power and air source before any maintenance, and release all the compressed air from the machine.

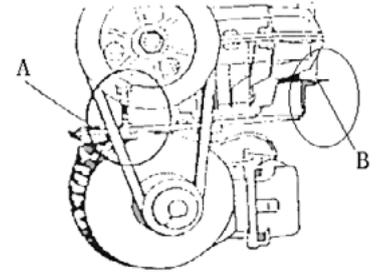
Keep the machine and the working area clean, prevent any dust from touching the moving parts.

Operation:

- Clean and lubricate the turntable (V) and the clamps (W) and its moving track with diesel oil weekly; clean the vertical B, and keep it in normal working condition.
- Check the oil level in the air-container periodically. If it needs to be filled, then fill the 20# oil. Step the pedal (P) 5-6 times and the oil should drop one drop, otherwise adjust the oil control screw.
- Check and screw down all the connecting parts and all the bolts periodically.
- Keep the horizontal arm clean and lubricate it periodically to make it move smoothly.
- Lubricate all the connecting surface that may bring the displacement and attrition with oil weekly.
- Prepare a water segregator near the air-compressor, reduce the amount of the water in the compressed air.
- Check and adjust the tension of the driving belt, to make sure that the turntable can running well.

Note: Shut off the power and air sources before the operation.

Loose the screw on the left panel of the machine to demount the panel, and then adjust the nut on the motor to loose and tighten the belt. (Fig. 2)

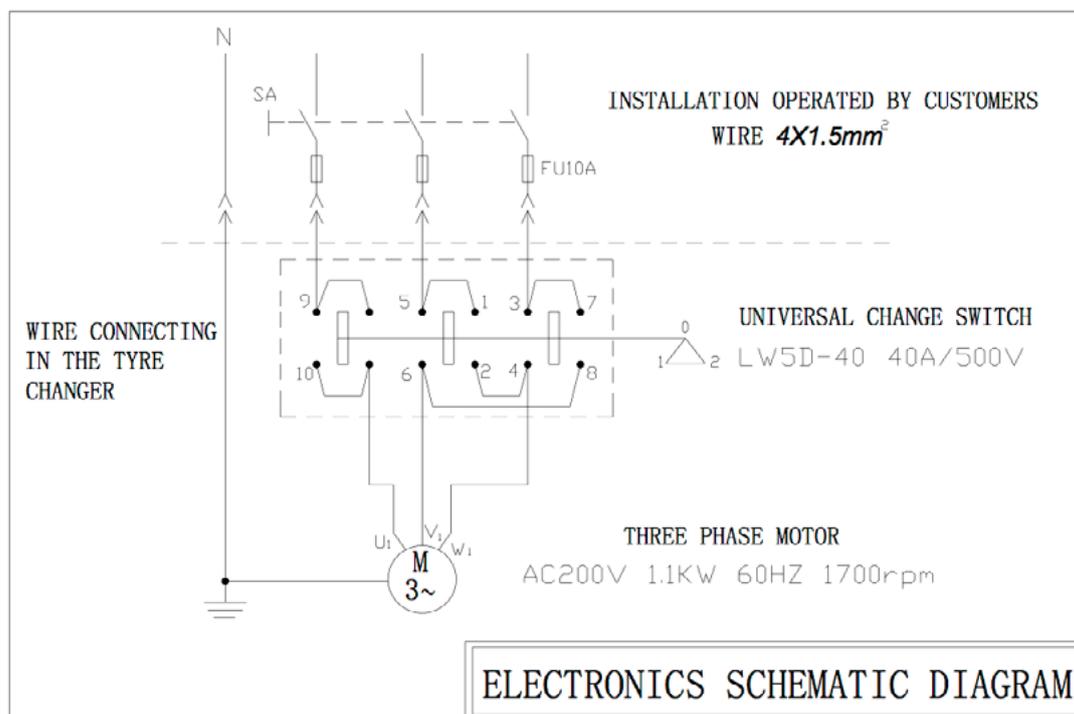


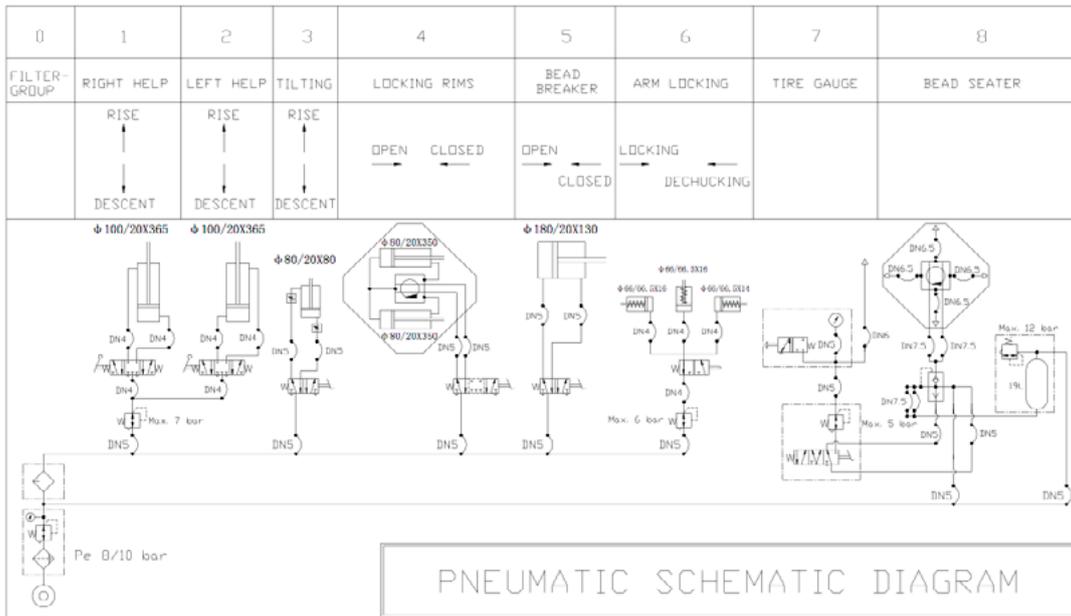
Do the adjustment as follow steps, if the vertical shaft does not lock well.

1. Shut off the pneumatic supply.
2. Demount the vertical arm (B) cover.
3. Adjust the nut near the thread rod by spanner, or lock the screw at back of the locking plate.
4. Connect the pneumatic supply and observe the locked position, the vertical arm (B) rise up for 3-4mm

Do the adjustment as follow steps, if the horizontal arm does not move smoothly, or not lock well.

- Remove the cover on the post.
- Adjust the screw M6 on two sides by spanner, meanwhile push the horizontal arm till it can move smoothly, then tighten the nut
- Adjust the screw in the middle by spanner, lock the horizontal arm and observe the change, till it can only move in the range of 3-4mm, then tighten the nut.







CLAS Equipements
83 Chemin de la CROUZA
73800 CHIGNIN
FRANCE

Tél. +33 (0)4 79 72 62 22
Fax. +33 (0)4 79 72 52 86

DM 2000

**MONTE DEMONTE PNEUS AUTOMATIQUE 13"-28"
2 VITESSES 400V**

AUTOMATIC TIRE CHANGER 13"-28" 2 SPEED SYSTEM 400V

Si vous avez besoin de composants ou de pièces, contactez le revendeur
En cas de problème veuillez contacter le technicien de votre distributeur agréé

If you need components or parts, please contact the reseller.
In case of problems, please contact your authorized technician.